

- wylot kolektora obetonowany *umocniony kamieniem brukowym*

Zgodnie z Decyzją o uwarunkowaniach środowiskowych projektowana kanalizacja deszczowa będzie podczyszczana przez urządzenia:

- |   |          |
|---|----------|
| - D6 – studnię z regulowanym przepływem w studz. $\varnothing 1200$ | - 1 szt. |
| - O – osadnik piasku zamontowany w studz. $\varnothing 1500$        | - 1 szt. |
| - S – separator koalescencyjny $\varnothing 1500$                   | - 1 szt. |
- które połączone będą rurą kanalizacyjną z PVC  $\varnothing 200$ .

Obliczenie max przepływu (z opadu 130 l/s/ha)

$$Q_{\max} = q \times A \times \Psi \times w$$

gdzie:

q – obliczeniowe natężenie deszczu

A – powierzchnia odwadnianej nawierzchni –  $2400,00 \text{ m}^2 = 0,24 \text{ ha}$

w – współczynnik opóźnienia odpływu zależny od typu zlewni

$\Psi$  – współczynnik spływu zależny od typu zlewni

q – 130 l/sek

A – 0,24 ha

$\Psi$  – 0,85

w – 0,78

$$Q = 130,0 \times 0,24 \times 0,85 \times 0,78 = 20,7 \text{ l/sek}$$

Zanieczyszczenia z Q – 20,7 l/s, będą usuwane w zespole technologicznym zaprojektowanego osadnika  $\varnothing 1500$  i separatora koalescencyjnego NG 20.

#### **4.2.1. Regulator stożkowy o przepływie Q – 20 l/s**

Regulator przepływu Q 20 l/s, średnica wylotu  $\varnothing 200$ , montowany na sucho w studni D6 przez przykręcenie regulatora do ściany studni.

#### **4.2.2. Osadnik V – $3,0 \text{ m}^3$**

Zbudowany z kręgów betonowych  $\varnothing 1500$ ,  $h = 3,00 \text{ m}$ . Kręgi łączone na uszczelki gumowe oraz zaprawę wodoszczelną. Otwory podłączone do rur PVC DW  $\varnothing 200$  o długości 13,44m. Objętość czynna  $3,0 \text{ m}^3$ .

#### **4.2.3. Separator koalescencyjny NG 20 – 0,85**

Separator o przepływie 20 l/sek przeznaczony jest do oddzielania związków ropopochodnych z wód płynących kolektorem deszczowym. Separator również zatrzymuje zawieszinę łatwo opadającą, która gromadzi się w komorze osadowej w dolnej części. Urządzenia oczyszczające będą spełniać swoje zadania pod warunkiem sukcesywnego ich czyszczenia i konserwowania w cyklu 6-ścio miesięcznym.

W skład separatora wchodzi: elementy betonowe B-45 (zbiornik betonowy, krąg i pokrywa), właz żeliwny, wyposażenie wewnętrzne ze stali nierdzewnej oraz kolumna koalescencyjna. Separator w wersji standardowej wyposażony jest w urządzenie samoczynnie zamykające odpływ w przypadku, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy dopuszczalną wielkość (pojemność magazynowania).

Szczegółowe parametry separatora i regulatora wykonawca powinien przedstawić